



ROUD' HOR SA

ROUAGE DE PRÉCISION



AU SERVICE DE L'EXCELLENCE

ROUD'HOR SA est spécialisée dans la fabrication de rouages pour les marques horlogères de prestige.

Réservées à l'horlogerie la plus exigeante, ces opérations sont aussi fonctionnelles qu'esthétiques. Issue des fonderies et lamineries, la matière brute façonnée par le décolletage, donne naissance aux premiers éléments du rouage. La précision du taillage influence directement le rendement du train d'engrenage. La super finition du roulage garantit le pivotement optimum du pivot dans le rubis. Véritable trait d'union du pignon et de la roue, le mobile assemblé révèle alors toutes ses qualités techniques, ses décorations et surfaces polies.

Animée par une exigence technique absolue, ROUD'HOR SA offre à ses clients un savoir-faire éprouvé par près d'un quart de siècle d'expérience.

Installé au centre de la planète horlogère, ROUD'HOR SA déploie ses activités au pied de la vallée de Joux, à une heure de Genève, la Chaux-de-Fonds et Bienne.

PRÈS D'UN QUART DE SIÈCLE D'EXPÉRIENCE,
DE SAVOIR-FAIRE ET DE PASSION
AU SERVICE DE LA HAUTE HORLOGERIE



UNE RÉFÉRENCE AUTHENTIQUE EN HAUTE HORLOGERIE

Notre stratégie : **LA QUALITÉ**

- Assurer une **qualité** optimale,
- Honorer nos **engagements**,
- Créer des **partenariats** uniques,
- Se concentrer sur la **réussite** de notre client.

Notre structure : **L'AUTONOMIE**

- Des collaborateurs qualifiés, polyvalents et réactifs,
- Une totale autonomie de fonctionnement,
- Une maîtrise impeccable des procédés de fabrication,
- Une sous-traitance réduite et maîtrisée :
 - traitements thermiques,
 - galvanoplastie.

▪ Un soutien technique et logistique :

- études de plans,
- programmes planifiés,
- gestion des urgences,
- retouches spéciales.

Notre culture : **LA PASSION**

- Une équipe artisanale dans l'âme,
- La passion du travail bien fait,
- Le désir de se surpasser au quotidien.





PLUSIEURS MÉTIERS SOUS UN MÊME TOIT

LE DÉCOLLETAGE est un procédé d'usinage de précision qui consiste à usiner par tournage, à partir de barres de matières brutes, des pièces de révolution sur des tours automatiques conventionnels (décolleteuse à came) ou à commandes numériques (CN).

Nos équipements sur machines CN, de marque Citizen, permettent la réalisation de perçage, filetage, taraudage, denture et usinages divers.

LE TAILLAGE profile les dents des pignons et des roues par un procédé dit de « taillage par génération », ceci grâce au mouvement combiné des rotations de la pièce et de la fraise-vis, orientées dans deux axes perpendiculaires. Pour une précision optimum, des machines spéciales de type Wahli sont utilisées dans nos ateliers.

LE ROULAGE est un écouissage de la matière sur les pivots et les portées. La précision de l'ordre du micron et les états de surface extrêmement fins, Ra : 0.1, garantissent un pivotement optimum entre le mobile et le rubis. Le roulage est réalisé « dans les règles de l'art » : c'est-à-dire qu'il est exécuté en dernière opération après polissage, afin de conserver intacte la couche microscopique ainsi écouie.

- Limage et brunissage simultanés,
- Surfaces poli-miroirs et homogènes.

LE ROULAGE des bouts de pivots :

La subtilité horlogère est de voir les pignons et roues en mouvement sans détecter la rotation du pivot dans la pierre.

Contrairement à des bouts polis en vrac ou à la brosse, le roulage des bouts de pivots permet d'atteindre ce but. Cette opération délicate a aussi un usage fonctionnel pour des pièces telles que les axes de balancier.



LE LUSTRAGE est une trovalisation légère. Il atténue ou supprime les micro-bavures.

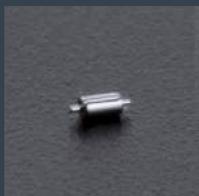
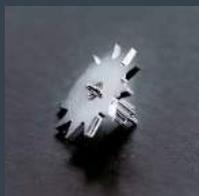
- Superfinition des surfaces roulées,
- Protège les zones roulées des coups (contrairement à un polissage classique).

LE CERCLAGE est une décoration traditionnelle de traits fins circulaires. Il apporte de la brillance sur les surfaces visibles des roues ainsi cerclées. Cette opération nécessite un soin très particulier.

LE MOULURAGE est l'exécution d'un biseau d'angle ou de rayon, usiné par un outil diamant. D'aspect poli miroir, il reflète les ailes du pignon sur la roue assemblée, une finition très délicate qui exige une minutie extrême.

L'ASSEMBLAGE garantit un couple de tenue élevé et constant :

- Rivetage de type Animex,
- Ecrasement par martelage de la rivure du pignon sur la roue,
- Mobile terminé / décoré prêt au montage mouvement.





ROUD' HOR SA

ROUAGE DE PRÉCISION

Chemin de la Grande Fin 27 A ■ CP 125 ■ 1337 Vallorbe
Tél. 021 843 10 10 ■ Fax 021 843 10 17

www.roudhor.ch